



# CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires  
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A07Z-1**

Établi le / Established on 22/03/2022

Annule et remplace N° / Supersede N° **FR-15085-A07Z-0**

## IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :  
*certifies that the production process developed by:*

### SATIL

Adresse : **140 rue Lavoisier**  
Adress **73000 CHAMBERY - France**

pour le site de production  
*for the workshop*

Site ou atelier couvert **140 rue Lavoisier**  
Site or workshop covered **73000 CHAMBERY - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
*has been assessed and found compliant with the requirements of standard*

### EN 15085-2:20020 CL1 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
*according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.*

Date de première délivrance **26/05/2016**  
*First issue date*

Validité à partir du **10/03/2022**  
*Valid from*

Jusqu'au **17/03/2024**  
*Until*

Responsable d'IS Certification  
*Manager of IS Certification*

Jeremy GAGLIARDI

### Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A07Z-1** Technical Appendix of certificate N°

#### PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2020
- PE CERTIF 01 (\*)
- PE CERTIF 02 (\*)

(\*) version française disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
 french version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

### REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen ([www.en15085.net](http://www.en15085.net)) : **ISC/15085/CL1/022/11/3A1**  
 Registration number on European EN15085 register

### CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Réservoirs d'air comprimé, embases, capots de protection, cadres de soutien pour véhicules ferroviaires <i>Air-conditioning containers, holders, protective covers, supporting frames for railway vehicles</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Contrôle, Usinage <i>Control, Machining</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

### DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification  
*Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
131	21 ; 22 ; 23	1 - 20 mm	BW
131	21 ; 22 ; 23	3 - 30 mm	FW
135	1.2	3 - 28 mm	BW, FW
136	1.2	3 - 16 mm	BW, FW
141	1.2	1.5 - 16 mm	BW, FW
141	21 ; 22 ; 23	1 - 20 mm	BW
141	21 ; 22 ; 23	3 - 30 mm	FW
141	8.1	0.7 - 10 mm	BW
141	8.1	>= 1 mm	FW



## Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A07Z-1**

Technical Appendix of certificate N°

Coordination en soudage

Welding coordination

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	THOMAS Jean-Marc	A, IWT	1966
Coordinateur suppléant avec droits équivalents / Deputy coordinator with equal rights (Interne / Internal)	CHARRIERE Gaëtan	B, IWS	1989

Commentaires : /  
Comments

